



Gięcie i obróbka

gięcie blachy | gięcie rur | toczenie i frezowanie

Frezowanie i toczenie

[maszyny konwencjonalne]

	Frezarka Pionowa	Frezarko-wiertarka pionowa	Gwinciarka pneumatyczna	Tokarka konwencjonalna
Podstawowe informacje	Frezowanie konwencjonalne		Zakres gwintów do M12	Zakres do fi120
Ilość	3	7	3	1



Produkcja pojemników

Sekretariat

tel. +48 881 973 400

tel. +48 33 854 67 00

fax +48 33 857 01 73

e-mail: biuro@strumet.pl

Dział zakupów

tel. +48 33 854 67 28

tel. +48 881 973 463

fax +48 33 857 14 41

Ocynkownia ogniowa

Dział handlowy

tel. 33/85 467 42

e-mail: ocynkownia@strumet.pl

Przetwórstwo tworzyw sztucznych

Dział handlowy

tel. +48 735 908 235

e-mail: cbr@strumet.pl

Kooperacja przemysłowa

Podwykonawstwo

tel. +48 605 277 808

e-mail: subcontracting@strumet.pl

Kooperacja przemysłowa

Podwykonawstwo

tel. +48 605 277 808

e-mail: subcontracting@strumet.pl



Gięcie i obróbka

gięcie blachy | gięcie rur | toczenie i frezowanie

Frezowanie i toczenie

[CNC]

	Centrum Frezarskie HAAS VF3 YT	Frezarka bramowa KILMA	Centrum Frezarskie OKUMA GENOS 660	Centrum Frezarskie OKUMA GENOS 550	Centrum Frezarskie HAAS VF3
Obróbka	Stal, tworzywa	Plastic, PC, triplex, pianka	Stal, tworzywa	Stal, tworzywa	Stal, tworzywa
Przestrzeń robocza	(X,Y,Z) 1016x508x635	(X,Y) 1900x3000 mm	(X,Y,Z) 1500x660x660	(X,Y,Z) 1050x560x460	(X,Y,Z) 1016x508x635
Ilość	2	1	1	1	1

	Tokarka GOODWAY SW-32	Tokarka GOODWAY SW-20	Tokarka HAAS ST20	Tokarka HAAS ST30
Obróbka	Obróbka stali, aluminium, metali kolorowych	Obróbka stali, aluminium, metali kolorowych	Obróbka stali, aluminium, metali kolorowych, tworzywa	Obróbka stali, aluminium, metali kolorowych, tworzywa
Parametry	f15-f132, dł. do 230 mm	f15-f120, dł. do 120 mm	f110-f160, z podajnika	f110-f170, z podajnika; powyżej f170 ręcznie
Podajnik pręta	3m	3m	1,2m	1,2m
Ilość	1	1	1	1



Produkcja pojemników

Sekretariat

tel. +48 881 973 400
tel. +48 33 854 67 00
fax +48 33 857 01 73
e-mail: biuro@strumet.pl

Dział zakupów

tel. +48 33 854 67 28
tel. +48 881 973 463
fax +48 33 857 14 41

Ocynkownia ogniowa

Dział handlowy

tel. 33/85 467 42
e-mail: ocynkownia@strumet.pl

Przetwórstwo tworzyw sztucznych

Dział handlowy

tel. +48 735 908 235
e-mail: cbr@strumet.pl

Kooperacja przemysłowa

Podwykonawstwo

tel. +48 605 277 808
e-mail: subcontracting@strumet.pl

Kooperacja przemysłowa

Podwykonawstwo

tel. +48 605 277 808
e-mail: subcontracting@strumet.pl



Gięcie i obróbka

gięcie blachy | gięcie rur | toczenie i frezowanie

Gięcie blach i rur

[prasy krawędziowe]

Prasa mimośrodowa Vimercati	Prasa mimośrodowa Vimercati	Prasa mimośrodowa Vimercati	Prasa mimośrodowa Vimercati	Prasa mimośrodowa Vimercati
Nacisk prasy: 60t	Nacisk prasy: 80t	Nacisk prasy: 40t	Nacisk prasy: 315t	Nacisk prasy: 100t
3 sztuki	3 sztuki	1 sztuka	1 sztuka	1 sztuka
Prasa mimośrodowa Vimercati	Prasa mimośrodowa Sangiaco	Prasa mimośrodowa Sangiaco	Prasa Vimercati	Prasa Vimercati
Nacisk prasy: 250t	Nacisk prasy: 60t, możliwość regulacji prędkości taktu	Nacisk prasy: 160t	Długość 3m Nacisk 200T	Długość 4m Nacisk 150T
1 sztuka	2 sztuki	2 sztuki	1 sztuka	1 sztuka
Prasa Ermak	Prasa Vimercati	Prasa Vimercati	Prasa Vimercati	Giętarka do rur BLM
Długość 3m Nacisk 135T	Długość 2m Nacisk 100T	Długość 1m Nacisk 30T	Długość 4m Nacisk 250T Laserowy pomiar kąta gięcia	Rury do 42,4x3,6 mm
2 sztuki	1 sztuka	3 sztuki	2 sztuki	1 sztuka



Produkcja pojemników

Sekretariat

tel. +48 881 973 400

tel. +48 33 854 67 00

fax +48 33 857 01 73

e-mail: biuro@strumet.pl

Dział zakupów

tel. +48 33 854 67 28

tel. +48 881 973 463

fax +48 33 857 14 41

Ocynkownia ogniowa

Dział handlowy

tel. 33/85 467 42

e-mail: ocynkownia@strumet.pl

Przetwórstwo tworzyw sztucznych

Dział handlowy

tel. +48 735 908 235

e-mail: cbr@strumet.pl

Kooperacja przemysłowa

Podwykonawstwo

tel. +48 605 277 808

e-mail: subcontracting@strumet.pl

Kooperacja przemysłowa

Podwykonawstwo

tel. +48 605 277 808

e-mail: subcontracting@strumet.pl